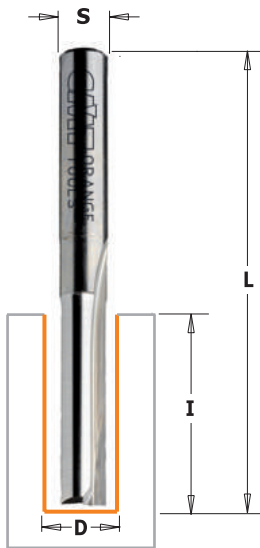


Rette notfreser lang serie

HWM HW Z2 Z2+1 RH

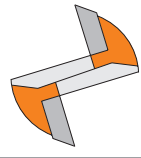


7/8/912

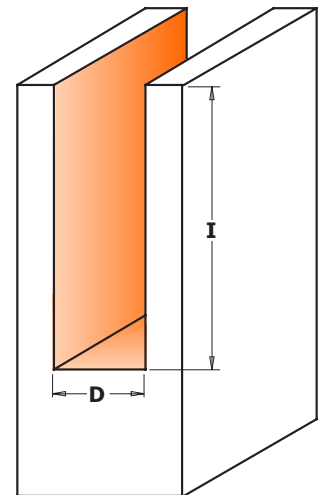
Sikkerhetstips:

Arbeid aldri med ødelagte eller slitte freser. Bruk riktig fremføringshastighet og omdreiningshastighet. Vær ekstra forsiktig ved første inngrep med fres i liten diameter. For best mulig resultat, anbefales det å gjøre utfresingen i flere omganger.

Freser i diameter opp til og med 8 mm er utført i full-HM, og har dermed også bunnskjær i HM.



Masterpack



Tegning er 1:1

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
• 3	11	60	712.030.11				
• 3,2	12,7	50,8		812.032.11			
• 4	12	60	712.040.11				
• 5	18	60	712.050.11				
• 6	25,4	60	712.060.11	812.060.11	912.060.11		
• 6,35	25,4	60		812.064.11			
• 8	31,7	60	712.080.11	812.080.11	912.080.11		
• 8	31,7	75				912.580.11	
9	31,7	75				912.590.11	
9,5	31,7	63,5		812.095.11			
9,5	31,7	73					812.595.11
10	31,7	60	712.100.11	812.100.11	912.100.11		
10	31,7	70					812.600.11
10	31,7	74				912.600.11	
11,1	31,7	82,5					812.611.11
12	31,7	60	712.120.11	812.120.11	912.120.11		
12	31,7	70					812.620.11
12	38,1	95				912.621.11	812.621.11
12	50,8	108				912.622.11	
12*	70	110				912.623.11	
12,7	31,7	70		812.127.11	912.127.11		
12,7	38,1	95					812.627.11
12,7	50,8	108					812.628.11
12,7	63,5	111					812.629.11
14	31,7	60	712.140.11	812.140.11	912.140.11		
14	31,7	70				912.640.11	
15	31,7	66	712.150.11	812.150.11	912.150.11		
15	31,7	70				912.650.11	
15,8	31,7	70		812.158.11			
16	31,7	66	712.160.11	812.160.11	912.160.11		
16	31,7	70				912.660.11	812.660.11
18	38,1	80				912.681.11	
19	38,1	82,5				912.690.11	812.690.11
19	50,8	92				912.691.11	812.691.11
20	38,1	80				912.701.11	
22	38,1	80				912.721.11	
10 stk. i masterpack							
6,35	25,4	60					812.064.11-X10
12,7	50,8	108					812.628.11-X10

* Z2 + 1 Har en meget lang skjæreflate. Anvendes med forsiktighet for å unngå brudd.

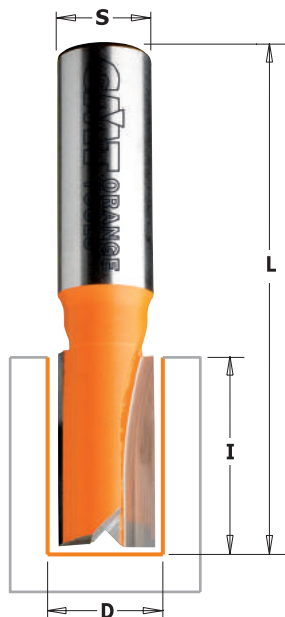
• HWM



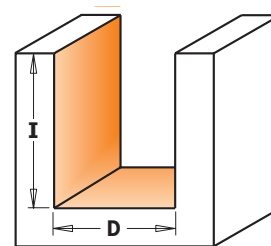
7/8/911

CMT HM freser i rett utførelse gir et fint snitt og har lang standtid. CMT er kvalitetsprodukter og lager sine freser med de beste stål og HM kvaliteter som finnes på markedet. CMT gir en perfekt finish i et stort spekter materialer, og har meget god standtid.

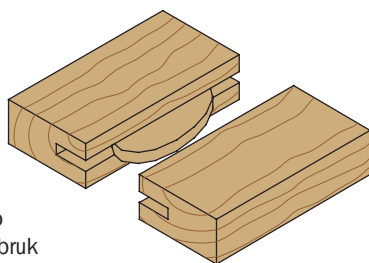
Utformingen og geometrien gir optimalt sponutkast. Verktøyet er belagt med PTFE som beskytter mot korrosjon og smussansamling. Alle freser har gjennomgått grundig inspeksjon og tilfredsstiller de strengeste krav til toleranser og balanse. Beregnet for industriell bruk i harde og myke treslag, finér, fiberplater, spon/MDF, kompositt etc.



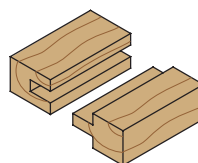
Freser i diameter opp til og med 8 mm er utført i full-HM, og har dermed også bunnskjær i HM.



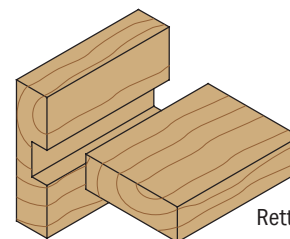
Tegning er 1:1



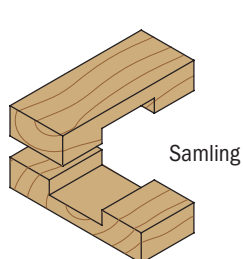
Lamello forbindelse bruk #7/8/911.040.11



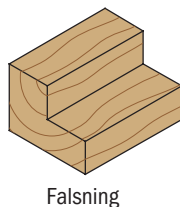
Not/fjær



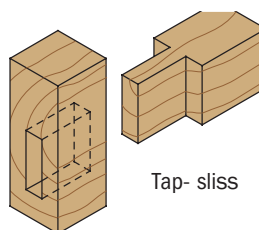
Rett vinkelsamling



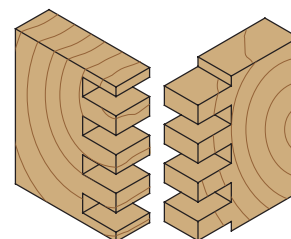
Samling



Falsning



Tap-sliss



Skuffesamling

Fresesett for kryssfinér



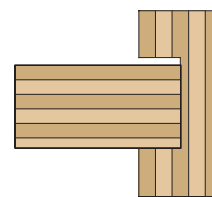
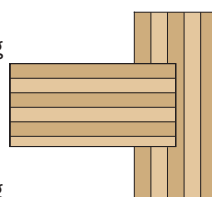
811



Dette settet er satt sammen for å passe til de vanligste tykkelser kryssfinér. Brukes til å frese not for perfekte stramme sammenføyninger. Bruk 18,2 mm fres til 19 mm plater, 12,3 mm til 12,7 mm plater og 6 mm til 6,35 mm plater. Kommer med 12,7 eller 6,35 mm skaftdiameter

EKSEMPEL ER VIST MED 12,7MM KRYSSFINER

Eksempel på sammenføyning med CMT 12,3 mm fres og 12,7 mm plåtetykkelse. Nøyaktig sammenføyning uten åpninger



Denne utfresingen er gjort med en vanlig 12,7 mm fres.

BESKRIVELSE

Overfressett til kryssfiner (Ø6 - Ø12,3 - Ø18,2mm)

VARENUMMER

S=Ø6,35mm

811.001.11

VARENUMMER

S=Ø12,7mm

811.501.11

Rette HM freser kort serie

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
• 2*	4	45	711.020.11	811.020.11			
• 3	8	45	711.030.11	811.030.11			
• 3	8	50			911.030.11		
• 3	8	58,3				911.530.11	
• 3,2	9,5	45		811.032.11			
• 4	10	58,3				911.540.11	
• 4	10	45	711.040.11	811.040.11			
• 4	10	50			911.040.11		
• 4,75	12,7	50,8		811.047.11			
• 5	12	50	711.050.11	811.050.11	911.050.11		
• 5	12	58,3				911.550.11	
• 6	16	50	711.060.11	811.060.11	911.060.11		
• 6	19	63,5				911.560.11	811.560.11
• 6,35	19	50,8		811.064.11			
• 6,35	19	57,2		811.065.11			
• 6,35	19	63,5					811.564.11
• 7	18	49	711.070.11	811.070.11	911.070.11		
• 7	18	63,5				911.570.11	
• 7,6	20	50			911.076.11		
• 8	20	50	711.080.11	811.080.11	911.080.11		
• 8	25,4	70		811.081.11			
• 8	25,4	70					811.581.11
9	20	48	711.090.11		911.090.11		
9,5	19	50,8		811.095.11			
9,5	25,4	63,5		811.096.11			
9,5	25,4	66,7					811.595.11
10	20	48	711.100.11	811.100.11	911.100.11		
10	25,4	63,5					811.600.11
11	20	48	711.110.11		911.110.11		
12	20	50	711.120.11	811.120.11	911.120.11		
12	25,4	63,5				911.620.11	811.620.11
12,3	25,4	57,2		811.123.11			
12,3	25,4	63,5					811.623.11
12,7	19	57,2		811.127.11			
12,7	25,4	66,7					811.627.11
12,7	31,7	82,5					811.628.11
13	20	57	711.130.11		911.130.11		
14	20	50	711.140.11	811.140.11	911.140.11		
14,2	14,2	57,2		811.142.11			
15	20	57,2	711.150.11	811.150.11	911.150.11		
15,8	19	66,7		811.158.11			
15,8	25,4	63,5					811.660.11
16	20	57,2	711.160.11	811.160.11	911.160.11		
16	25,4	63,5					811.661.11
17	20	50	711.170.11				
18	20	50	711.180.11	811.180.11	911.180.11		
18,2	25,4	57,2		811.182.11			
18,2	25,4	63,5					811.682.11
19	20	57,2	711.190.11	811.191.11	911.190.11		
19	25,4	63,5					811.690.11
ny 19,85	25,4	59					811.700.11
20	20	50	711.200.11	811.200.11	911.200.11		
22	20	57,2	711.220.11	811.220.11	911.220.11		
24	20	50	711.240.11		911.240.11		
25	20	50	711.250.11		911.250.11		
25,4	19	50,8		811.254.11			
25,4	31,7	76,2					811.754.11
28,5	31,7	76,2					811.785.11
10 stk. masterpack							
9,5	25,4	63,5					811.096.11-X10

• HWM
* Z1



10 stk. masterpack