

W I D E B E L T S A N D I N G M A C H I N E

B R E I T B A N D S C H L E I F M A S C H I N E



ELITE-T



 **BOERE**

ELITE-T

Boere Machinefabriek B.V. is established in Waddinxveen, the Netherlands. The company dates back to 1942 and through the years has specialised in the manufacturing of wide belt sanding machines. Boere's expertise in their field enables them to deliver tailored solutions to sanding problems for many sanding applications. Boere machines are characterised by their sturdiness and reliability. This customer-oriented approach leads to a comprehensive sanding programme. Perfection in sanding, that's the motto.

Boere Machinefabriek B.V. hat ihren Sitz in Waddinxveen, den Niederlanden. Das Unternehmen wurde 1942 gegründet und hat sich im Laufe der Jahre auf die Produktion von Breitbandschleifmaschinen spezialisiert. Die Firma liefert Maßarbeit und entwickelt kundenorientierte Lösungen für alle möglichen Schleifbearbeitungen. Mit Maschinen die robust und zuverlässig sind. Diese kundenorientierte Einstellung sorgt für breitgefächertes Lieferprogramm. Alles nach dem Motto 'Perfektion in der Schleiftechnik'.

2





WIDE BELT SANDING MACHINE
BREITBANDSCHLEIFMASCHINE

A CUSTOM BUILT MACHINE FOR EVERY BUSINESS

The wide belt sanding machines of the Elite-T range are advanced top sanding machines for sanding many materials : solid wood, veneers, MDF, chipboard, fibreboard, plywood, cork, plastics. These machines are designed to operate in mainly industrial businesses.

Based on the requirements and wishes of the client the appropriate machine is constructed to a customised specification. This is made possible through the unique modular machine concept : from 1 to 4 sanding units with various combinations of contact roller, sanding pad or combi unit in working widths ranging from 600 to 1300 mm. Depending on the kind of application the machine is equipped with accessories.

Elite-T wide belt sanding machines are simple to operate, are characterised by their heavy construction and, moreover, meet the requirements of the European safety standards.

EINE MASCHINE NACH MAß FÜR JEDEN BETRIEB

Die Breitbandschleifmaschinen der Elite-T Reihe sind obenschleifende Maschinen für viele Materialien : Massivholz, Furniere, MDF, Spanplatten, Holzfaserplatten, Sperrholz, Kork und Kunststoffe. Diese Maschinen werden hauptsächlich im industriellen Bereich eingesetzt.

Aufgrund der Anforderungen und Wünsche des Kunden wird immer die passende Maschine hergestellt. Dies wird mit einem, nach dem Bausteinprinzip konzipierten Maschinenkonzept ermöglicht : 1 bis 4 Schleifaggregate in verschiedenen Kombinationen von Kontaktwalze, Schleifkissen oder Kombi-Aggregat, wobei die Arbeitsbreite zwischen 600 und 1300 mm variiert. Je nach der Anwendung wird die Maschine mit Zubehörteilen ausgerüstet.

Die Elite-T Breitbandschleifmaschinen sind einfach zu bedienen, zeichnen sich durch eine schwere Konstruktion aus und entsprechen zudem den europäischen Sicherheitsnormen.

These sanding units lay the foundation / Diese Schleifaggregate bilden die Grundlage :

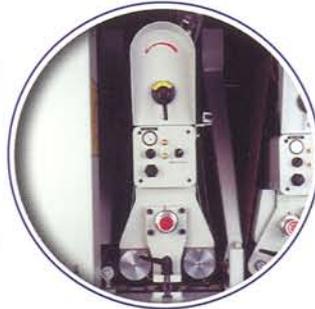


Contact roller (K) :

The contact roller is fit for many purposes. The different rubber hardnesses and/or cutting speeds define the application. Examples : calibrating solid wood with very narrow tolerances, presanding veneered panels, in-between lacquer sanding, MDF fine finishing, cross-grain sanding.

Kontaktwalze (K) :

Die Kontaktwalze eignet sich für die unterschiedlichsten Aufgaben. Ausschlaggebend sind die verschiedenen Gummihärten und/oder Schnittgeschwindigkeiten. Beispiele : Kalibrieren von Massivholz mit sehr kleinen Toleranzen, Vorschleifen von furnierten Platten, Zwischenlack-schleifen, Feinschleifen von MDF, Schleifen von 'quer' zu schleifenden Werkstücken.



Sanding pad (S) :

Through the sanding pad a workpiece gets a good finish. The kind of workpiece determines the hardness of the sanding pad. A perfect workpiece surface will be obtained by using an electronic pneumatic controlled sanding pad or segmented sanding pad.

Schleifkissen (S) :

Mit Hilfe des Schleifkissens wird ein Werkstück mit einem guten Finish versehen. Die Art des Werkstückes bestimmt die Schleifkissenhärte. Durch ein elektronisch-pneumatisch gesteuertes oder segmentiertes Schleifkissen wird eine perfekte Werkstückoberfläche erreicht.



Combi unit (C) :

The combi unit 'combines' the qualities of the contact roller and those of the sanding pad, yet, the contact roller and sanding pad can be used separately as well. Combined with other sanding units additional sanding possibilities are created.

Kombi-Aggregat (C) :

Das Kombi-Aggregat 'kombiniert' die Eigenschaften der Kontaktwalze und die des Schleifkissens, jedoch können die Kontaktwalze und das Schleifkissen auch separat genutzt werden. Durch die Kombination mit anderen Aggregaten werden zusätzliche Möglichkeiten geschaffen.

Some examples / Einige Beispiele :

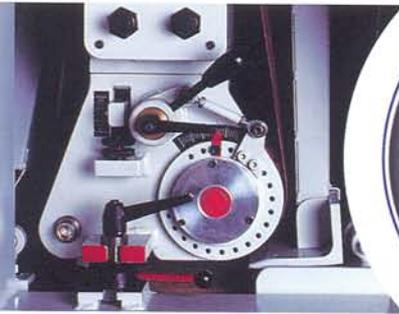


TKS :

Calibrating or presanding and fine finishing in just one pass.

TKS :

Kalibrieren oder Vorschleifen und anschließendes Feinschleifen in einem Arbeitsgang.

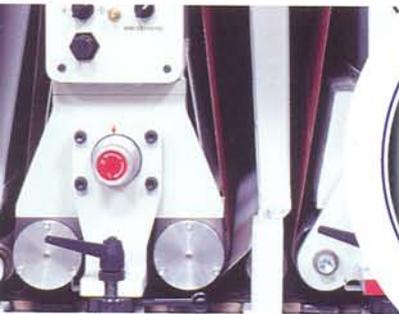


TKC :

The general purpose machine for sanding of solid wood, veneer, MDF and for in-between lacquer sanding, provided the machine is equipped with certain accessories.

TKC :

Die universell einsetzbare Maschine zum Schleifen von Massivholz, Furnier, MDF sowie zum Zwischenlackschleifen, vorausgesetzt, daß die Maschine mit Sonderzubehör ausgerüstet ist.

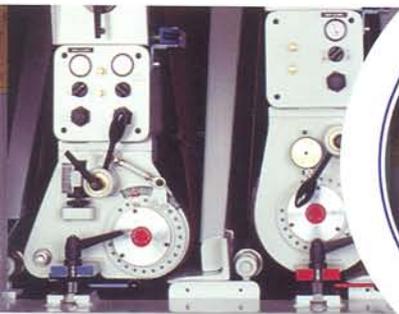


TCS :

A machine which, equipped with electronic pneumatic controlled sanding pads or segmented sanding pads, is especially appropriate for sanding of veneered workpieces.

TCS :

Eine Maschine, die, sofern mit elektronisch-pneumatisch gesteuerten Schleifkissen oder segmentierten Schleifkissen versehen, besonders zum Schleifen von furnierten Platten geeignet ist.



TKKC :

A further addition to the possibilities compared to the TKC, however in just one pass an even larger stock removal or a higher finish can be obtained.

TKKC :

Eine Erweiterung der TKC, aber hiermit kann eine höhere Spanabnahme oder höheres Finish erreicht werden.

Standard specification / Standardausführung :

Control panel :

Convenient and adjustable in every position

Bedienfeld :

Übersichtlich und in jede Position verstellbar



**Central exhaust hood
Zentralabsaughaube**



Fibre brush unit :

For cleaning of workpieces

Fiberbürstenaggregat :

Zur Werkstückreinigung



Sanding pad :

- Pneumatic adjustment of the sanding pad pressure
- Simple and quick replacement

Schleifkissen :

- Pneumatische Einstellung des Schleifkissendrucks
- Einfache und schnelle Auswechslung



Contact roller :

- Dial gauge for an accurate adjustment
- Automatic brake device on the contact roller and combi unit

Kontaktwalze :

- Meßuhr zur präzisen Einstellung
- Automatische Bremsvorrichtung an Kontaktwalzen- und Kombi-Aggregat



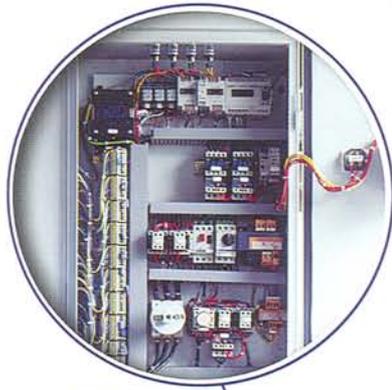
Sanding belt :

- "Bo-Track" electronic pneumatic sanding belt oscillation system
- Pneumatic sanding belt tension
- Protection against running off and damage of the sanding belt

Schleifband :

- "Bo-Track" elektronisch-pneumatisches Schleifbandoszilliersystem
- Pneumatische Schleifbandspannung
- Schleifbandablauf- und Schleifbandbruchsicherung





Switch cupboard :

- Lockable main switch
- Fine adjustment of the 'air cushion' laminated table
- Thermal protection against an overload of all motors
- Automatic star delta switch for the sanding belt motors
- Pressure control switch switching off the machine if no or insufficient air pressure is available
- Sanding belt motors only start when the sanding belts have been tensioned



Schaltsschrank :

- Verriegelbarer Hauptschalter
- Feineinstellung des luftgederten Lamellentisches
- Thermische Sicherung vor Überlastung aller Motore
- Automatische Stern dreieckschaltung für die Schleifbandmotore
- Druckwächter, der die Maschine ausschaltet, wenn kein oder zu wenig Luftdruck vorhanden ist
- Schleifbandmotore werden nur angelassen, wenn die Schleifbänder gespannt sind

Feed table :

- Automatic pneumatic conveyor belt tracking
- Long conveyor belt to facilitate the workpiece in-feed
- Electromotive height adjustment
- Thickness protection
- Protective finger guard

Vorschubtisch :

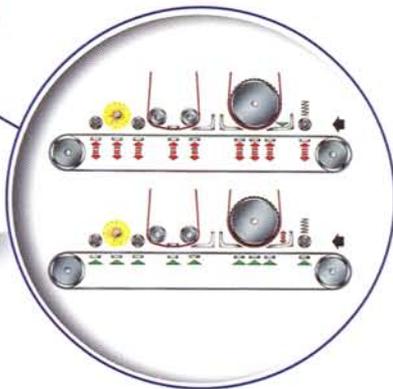
- Automatisch pneumatische Vorschubteppichsteuerung
- Verlängerter Vorschubteppich für einfache Werkstückeinfuhr
- Elektromotorische Höhenverstellung
- Dickensicherung
- Handschutzleiste

'Air-cushion' laminated table :

For a constant sanding pressure when both calibrating and sanding veneered workpieces.

Luftgederter Lamellentisch :

Für gleichbleibenden Schleifdruck sowohl zum Kalibrieren wie zum Schleifen von furnierten Werkstücken.



Most important options / Wichtigstes Zubehör :

Air jet belt cleaning device :

For cleaning and cooling the sanding belts yielding an important saving in sanding paper. It oscillates along the entire working width and only if workpieces are in the machine so that air consumption is restricted.



Bandabblasevorrichtung :

Zur Reinigung und Kühlung der Schleifbänder, was eine beträchtliche Schleifpapiereinsparung bringt. Oszilliert über die gesamte Arbeitsbreite und funktioniert nur, wenn sich Werkstücke in der Maschine befinden um den Luftverbrauch auf ein Minimum zu beschränken.

Air jet workpiece cleaning device :

For cleaning of workpieces at the outfeed side of the machine, equipped with a centrifugal blower.



Werkstückabblasevorrichtung :

Zur Reinigung der Werkstücke an der Ausfahrseite der Maschine, mit einem Zentrifugalgebläse versehen.

In- and outfeed roller tables :

Longer and heavier workpieces are better supported and rounding their corners is avoided. The roller tables are mounted to the machine frame and will be adjusted at the right working height together with the machine.



Ein- und Ausfuhrrollentische :

Längere und schwerere Werkstücke werden besser geführt, und Rundscheifen wird vermieden. Die Rollentische sind am Vorschubtisch der Maschine angeschraubt und stellen sich mit diesem automatisch auf die richtige Arbeitshöhe ein.

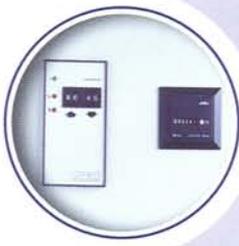
Sensor :

The workpieces are measured and the feed table automatically adjusted in height. When sanding veneered workpieces with different thicknesses a constant stock removal will be obtained and sanding through avoided.



Taster :

Die Werkstücke werden gemessen, und der Vorschubtisch automatisch auf die richtige Höhe eingestellt. Bei furnierten Werkstücken mit verschiedenen Stärken wird auf diese Weise eine konstante Spanabnahme beibehalten und ein Durchschleifen vermieden.



Electronic pneumatic controlled sanding pad :

By the up- and downwards movement of the sanding pad at the right time, damage to the front and back sides of veneered workpieces is prevented. Likewise, the life of the sanding pad is prolonged.

Elektronisch-pneumatisch gesteuertes Schleifkissen :

Durch die rechtzeitige Ab- und Aufwärtsbewegung des Schleifkissens werden Beschädigungen an der Vorder- und Hinterseite der furnierten Werkstücke vermieden. Ebenso wird die Lebensdauer des Schleifkissens verlängert.

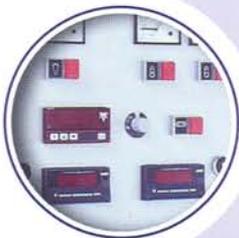


Segmented sanding pad :

For sanding veneered workpieces with large thickness differences and irregular shapes. At the infeed side the workpiece is scanned, through which the appropriate segments of the sanding pad will sand this workpiece. In this way a constant stock removal is obtained and sanding through is prevented.

Segmentiertes Schleifkissen :

Zum Schleifen von furnierten Werkstücken mit großen Dickenunterschieden und ungleichmäßigen Formen. An der Einfuhrseite wird das Werkstück abgetastet, wodurch die richtigen Schleifkissensegmente das Werkstück schleifen werden. Auf diese Weise wird eine gleichmäßige Spanabnahme erzielt und Durchschleifen vermieden.



Frequency control for adjustment of the feed speed :

The feed speed is set by using push-buttons and read off an electronic digital counter.

Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit mittels einer Frequenzregulierung :

Die Vorschubgeschwindigkeit wird mit dem Potentiometer eingestellt und elektronisch digital angezeigt.



Frequency converter for adjustment of the sanding belt speed :

The sanding belt speed is adjusted between 3-11 m/sec by means of the potentiometer on the central control panel.

Einstellung der Schleifbandgeschwindigkeit mittels eines Frequenzumformers :

Die Schleifbandgeschwindigkeit wird mittels des Potentiometers am zentralen Bedienfeld zwischen 3-11 m/sek eingestellt.



Vacuum table :

Smooth or thin workpieces will be guided without slipping through the machine since the holes in the conveyor belt and the connection to a high-pressure blower will suction the workpieces on the conveyor belt.

Vakuumtisch :

Glatte oder dünne Werkstücke werden rutschfest durch die Maschine geführt, da die Löcher im Vorschubteppich sowie der Anschluß an ein Hochdruckgebläse die Werkstücke am Vorschubteppich festklemmen.



Programmable electronic commands :

According to the requirements of the client for example the working height, sanding belt speed, sequence of starting the motors, feed speed, can be adjusted automatically.

Programmierbare elektronische Steuerungen :

Auf Wunsch des Kunden können zum Beispiel die Arbeitshöhe, Schleifbandgeschwindigkeit, Startfolge der Motoren, die Vorschubgeschwindigkeit automatisch eingestellt werden.



Extended sanding belts :

Through the long sanding belts (2620 mm) a substantial saving in running costs is realised when soft or greasy kinds of wood are sanded.

Längere Schleifbänder :

Aufgrund der langen Schleifbänder (2620 mm) wird eine beträchtliche Einsparung von Schleifpapier verwirklicht, wenn weiche oder harzige Holzarten geschliffen werden.



Structuration brush unit :

This is an extra brush unit mounted in the machine frame. The brush is provided with 'Michelin' wire and has a diameter of \varnothing 265 mm. It is also possible to mount Nylon abrasive brushes in different grain sizes.

Strukturierbürstenaggregat :

Dies ist ein zusätzliches, im Maschinengehäuse eingebautes Bürstenaggregat. Die Bürste ist mit 'Michelin' Draht versehen und hat einen Durchmesser von \varnothing 265 mm. Auch können zum Beispiel Nylon-Abrasivbürsten in verschiedenen Korngrößen eingebaut werden.

- Increased feed height up to 330 mm
- Two-speed motor for the sanding belt
- In-line system for a constant working height, in particular important when commissioning the machine in a production line
- Different types of brushes
- Hard chromed steel contact roller
- 'Selector' turret stop for adjustment of the sanding belt grain size
- Ionisation equipment for neutralising electrostatic loaded workpieces and sanding dust.

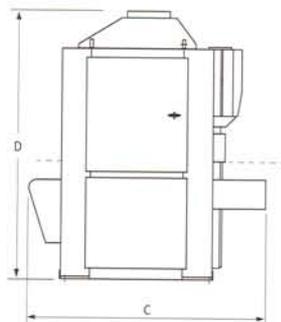
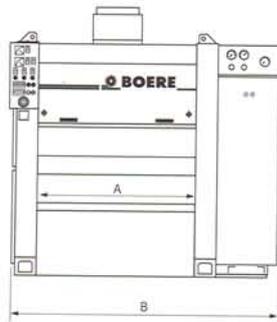
- Vergrößerte Vorschubhöhe bis auf 330 mm
- Zweigeschwindigkeitsmotor für das Schleifband
- Niveauregulierung für eine konstante Arbeitshöhe, insbesondere von Bedeutung, wenn die Maschine in eine Produktionsstraße integriert wird
- Verschiedene Bürstentypen
- Hart verchromte stählerne Kontaktwalze
- 'Selektor', Revolveranschlag für die Einstellung der Schleifbandkorngröße
- Ionisationsapparatur für die Neutralisierung elektrostatisch geladener Werkstücke und Schleifstaub.

In short, due to the high standard specification, the many combination possibilities of sanding units and the extensive programme of accessories the perfect machine is available for almost every application : reason for a custom-tailored advice.

Also, dank ihrer kompletten Standardausstattung, vieler Kombinationsmöglichkeiten von Schleifaggregaten und des umfassenden Zubehörprogramms gibt es für fast jede Anwendung die richtige Maschine : Grund genug für eine maßgeschneiderte Empfehlung.

TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

Sanding width / Arbeitsbreite	mm	Sanding units / Schleifaggregate	600	900	1100	1300
Sanding height / Schleifhöhe	mm	1,2,3,4	150	150	150	150
Sanding belt dimensions / Schleifbandabmessungen	mm	1,2,3,4	610x1900	910x1900	1110x1900	1310x1900
Sanding belt motor / Schleifbandmotor	HP/PS (kW)	S K C	10 (7,5) 15 (11) 10 (7,5)	15 (11) 15 (11) 15 (11)	20 (15) 25 (18,5) 20 (15)	20 (15) 25 (18,5) 20 (15)
Feed motor / Vorschubmotor	HP/PS (kW)	1 2 3 4	1 (0,75) 1 (0,75) 2 (1,5) 3 (2,2)	1 (0,75) 2 (1,5) 2 (1,5) 3 (2,2)	2 (1,5) 2 (1,5) 3 (2,2) 3 (2,2)	2 (1,5) 2 (1,5) 3 (2,2) 3 (2,2)
Brush motor / Bürstenmotor	HP/PS (kW)	1,2,3,4	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)
Height adjustment motor / Höhenverstellungsmotor	HP/PS (kW)	1,2,3,4	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)
Feed speed / Vorschubgeschwindigkeit	m/min	1,2,3,4	5-25	5-25	5-25	5-25
Air pressure / Luftdruck	bar	1,2,3,4	6	6	6	6
Compressed air consumption / Preßluftverbrauch	L/min	1 2 3 4	4 8 12 16	4 8 12 16	4 8 12 16	4 8 12 16
Diameter exhaust hood / Durchmesser Absaughaube	Ø mm	1 2 3 4	250 350 400 2X 350	250 350 400 2X 350	250 350 400 2X 350	250 350 400 2X 350
Weight / Gewicht	kg	1 2 3 4	1800 2200 2600 3500	2200 2800 3400 4300	2600 3400 4100 5100	2800 3700 4500 5400
Dimension A / Abmessung A	mm	1, 2, 3, 4	600	900	1100	1300
Dimension B / Abmessung B	mm	1, 2, 3, 4	1825	2125	2325	2525
Dimension C / Abmessung C	mm	1 2 3 4	1560 1950 2470 2965	1560 1950 2470 2965	1560 1950 2470 2965	1560 1950 2470 2965
Dimension D / Abmessung D	mm	1 2 3 4	2135 2205 2245 2195	2135 2205 2245 2195	2135 2205 2245 2195	2135 2205 2245 2195



Divergent machine executions on request.

Measurements, weights and construction changes are subject to reserve.
The wide belt sanding machines comply with the regulations of the Machinery Directive.

Abweichende Maschinenausführungen auf Anfrage.

Abmessungen, Gewichte und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Die Breitbandschleifmaschinen entsprechen den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie.



 **BOERE**

Boere Machinefabriek BV
P.O. Box 8, 2740 AA
Brugweg 121, 2741 LA
Waddinxveen, Holland
Phone: 0031.182.614400
Fax: 0031.182.618349
E-mail: info@boere.nl
Internet: www.boere.com