

**DURCHLAUFFRÄS- UND
PROFILSCHLEIFMASCHINE LZK SD**
**THROUGH-FEED MILLING AND
PROFILE SANDING MACHINE LZK SD**



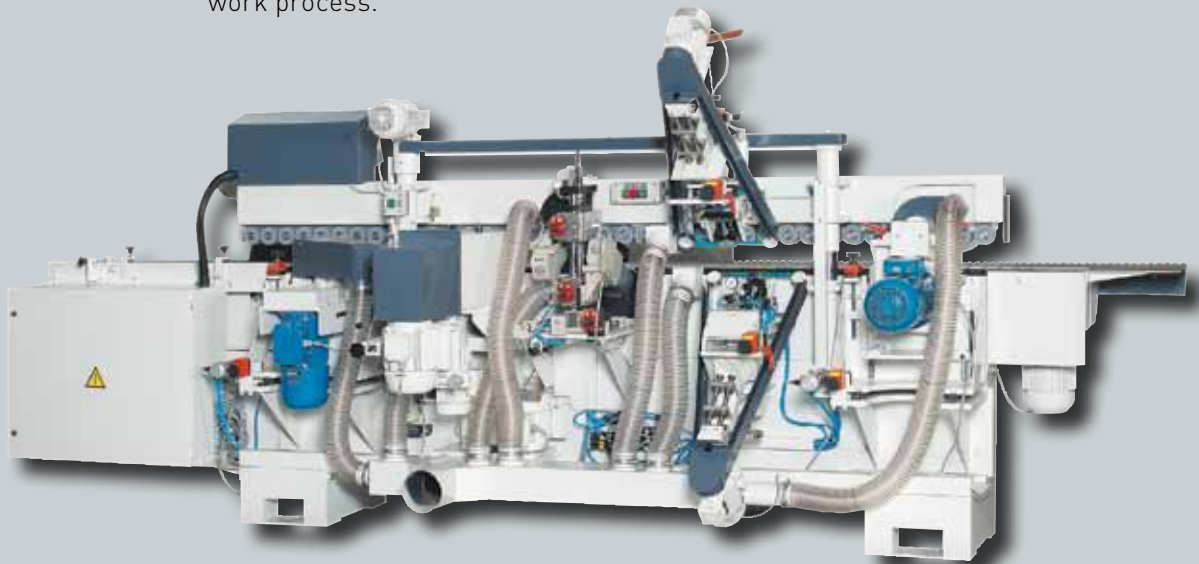
Langzauner
PERFECT

DURCHLAUFFRÄS- UND PROFIL-SCHLEIFMASCHINE

LZK SD

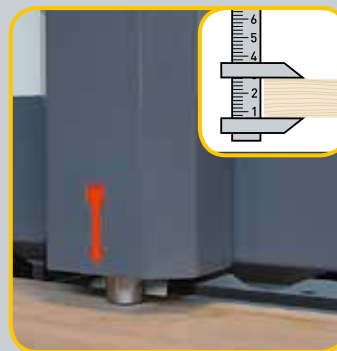
Die neue Profilschleifmaschinen-Generation im Baukastensystem wurde von LANGZAUNER mit hohem technischen Standard für den Handwerks- und Innenausbaubetrieb sowie für Fertigungsstraßen weiterentwickelt und wird im Furnier- und Massivholzbereich eingesetzt. Sinnvoll anzuordnende Aggregate ermöglichen eine kostengünstige und effiziente Kanten- und Profilbearbeitung.

The profile sanding machine type LZK SD has been developed according to long experiences and to the newest knowledge's in a modern, unit assembly system for the handicraft and interior furnishing workshops. This machine is used for solid as well as for veneer edges and can be easily integrated in work process as a single machine as well as in production lines. The machine can be built up exact to the customer use for many different products. So the user gets a fast and economic work process.



- Flexibles Baukastensystem für Kantenbearbeitung
- Möglichkeit von Nutfräsungen im Durchlauf
- Vielseitige Bearbeitungsmöglichkeiten im Durchlauf
- Hohe Laufruhe durch schwere und massive Ausführung der Grundmaschine
- Einfache und übersichtliche Bedienung und Einstellung

- Flexible modular construction system
- Possibility to work with a groove cutting unit in trough feed system
- Many different work processes in one work step
- Smooth running because of very strong construction
- Easy to adjust and handle



- Automatische Materialstärken-einstellung: Durch Antasten auf die Materialstärke wird der Druckbalken mit den oberen Aggregaten automatisch auf das richtige Maß eingestellt.

- Automatic adjustment of the material thickness. Automatic control of the material thickness with a feeler, the height adjustment of the down pressure beam is automatic according to the feeler.



- Übersichtliches Bedienpult mit sämtlichen Bedienelementen direkt im Handlingbereich. Option: Elektromotorische Druckbalken-Höheneinstellung.
- Central operating panel with all operator elements directly of the operator. Option: Electromotive pressure beam height adjustment.

TROUGH-FEED MILLING AND PROFILE SANDING MACHINE

Aggregate zur Grundmaschine.

Components for basic machine.



- Stirrschleifaggregat (elektromotorische Oszillation, elektromotorische Höhenverstellung des Schleifaggregates zur optimalen Bandausnutzung über die gesamte Bandbreite, elektropneumatische Einrücksteuerung).
- Edge sanding unit (electromotive oscillation, electromotive height adjustment to use the sanding belt complete in width, electropneumatic engage control).



- Schleifaggregat für Lackzwischen-schliff mit einem speziell entwickelten Lackschleifschuh, stufenloser Drehzahlregelung, elektromotorischer Oszillation und elektromotorischer Höhenverstellung zur optimalen Bandausnutzung über die gesamte Bandbreite.
- Edge sanding unit for painted parts with special sanding shoe, variable speed regulator, electromotive oscillation and electromotive height adjustment to use the sanding belt complete in width.



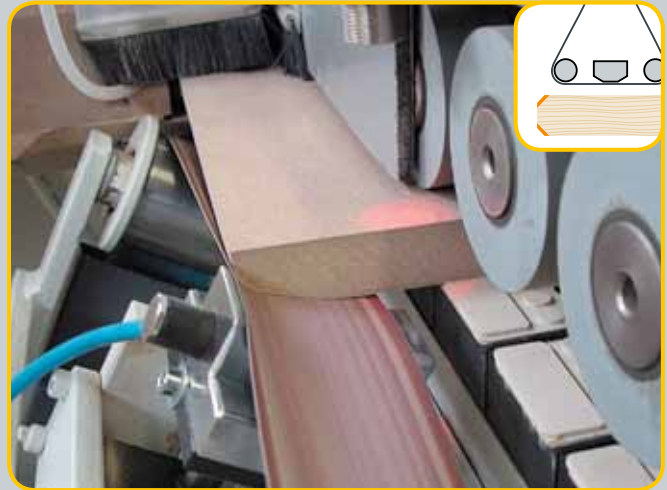
- Vorfräsaggregat, Einsatz gesteuert, nicht tastend, zum stirnseitigen Nuten, Falzen oder Bündigfräsen.
- Pre-milling unit, insert controlled, no feeler, for milling or grooving the front face.



- Profilfräseinheit oben oder unten, mit Kopiereinheit, für Fase- oder Radiusfräser, mit Schnellwechselsystem.
- Profile milling unit on top or bottom, with copy unit, for bevel or radius miller, quick change system.



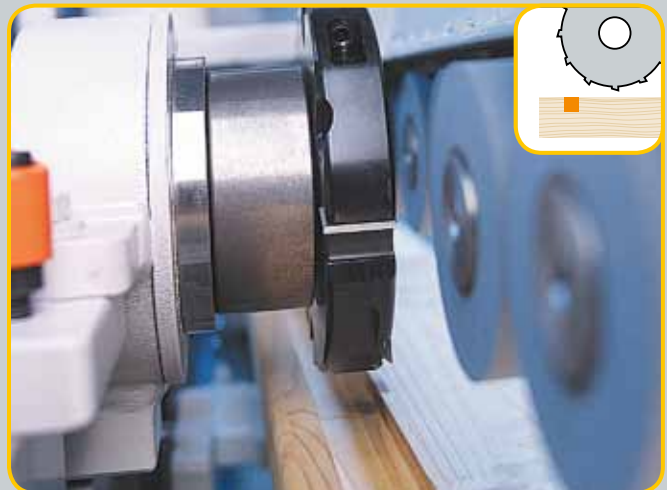
- Profilschleifeinheit oben oder unten zum Fase- oder Radius-schleifen, mit Schleifschuh-Schnellwechselsystem, auswechselbare Schleifschuhe, wahlweise von R3 bis R20 verfügbar, mit extra langem Schleifband (2.100 x 25 mm), hartverchromte Luftkissenschleifschuhe bzw. Sonderschleifschuhe auf Anfrage, elektropneumatische Einrücksteuerung, nicht oszillierend.



- Profile sanding unit on top or bottom, with copy unit for bevel or radius miller, quick change system for sanding shoe R3-R20, available hard chromed platen sanding shoes and special sanding shoes, especially long sanding belt (2,100 x 25 mm), pneumatic insert control, no oscillation.



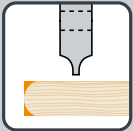
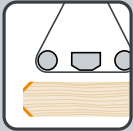
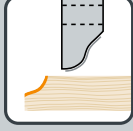
- Schleifscheibenaggregat, stufenloser Drehzahlregelung und Schwenkeinrichtung (0 – 45 Grad) sowie elektropneumatischer Einrücksteuerung.
- Motor for grinding disc incl. inverter, continues adjustable speed regulator, pivoting arrangement 0 - 45° and electropneumatic insert control.



- Nutfräsaggregat, nicht tastend
- Groove milling unit, without feeler

TROUGH-FEED AND PROFILE SANDING MACHINE

ERWEITERUNGSMODULE | EXTENSIONS

	Zusatzaggregate zur Grundmaschine	Additional components for basic machine
	Vorschleifaggregat als 1. Aggregat mit einer Stahlwalze anstelle des Schleifschuhs	Pre edge sanding unit used as first unit with steel roller instead of the sanding shoe
	Stirnschleifaggregat Keramikschleifschuh, elektronische Oszillation, elektromotorische Höhenverstellung des Schleifaggregates, elektropneumatische Einrücksteuerung	Edge sanding unit Graphite sanding shoe, electromotive oscillation, electromotive height adjustment, electro pneumatic engage control
	Schleifaggregat für Lackzwischenchliff inkl. speziell entwickeltem Lackschleifschuh, stufenloser Drehzahlregelung 2 – 18 m / Sek., elektronischer Oszillation und elektromotorischer Höhenverstellung des Schleifaggregates	Edge sanding unit for painted parts with special sanding shoe, variable speed regulator from 2 – 18 m / sec., electromotive oscillation, electromotive height adjustment
	Vorfräsaggregat als 1. Aggregat eintrückgesteuert, nicht tastend, zum stirnseitigen Nuten, Falzen oder Bündigfräsen	Pre-milling unit used as first unit insert controlled, no feeler, for milling or grooving the front face
	Profilfräseinheit oben mit Kopiereinheit	Profile milling unit on top with copy unit
	Profilfräseinheit unten mit Kopiereinheit	Profile milling unit bottom with copy unit
	Profilschleifeinheit oben Aggregat zum Fase- oder Radiusschleifen	Profile sanding unit on top for bevel or radius miller
	Profilschleifeinheit unten Aggregat zum Fase- oder Radiusschleifen	Profile sanding unit bottom for bevel or radius miller
	Schleifscheibenaggregat mit FU mit/ohne stufenloser Drehzahlregelung und Schwenkeinrichtung 0 – 45° sowie elektropneumatischer Einrücksteuerung	Motor for grinding disc incl. inverter continues/without adjustable speed regulator, pivoting arrangement 0 – 45° and electropneumatic insert control
	Nutfräsaggregat nicht tastend	Groove milling unit without feeler

Durch den modularen Aufbau können Sie die LZK SD auf Ihre Anforderungen optimieren. Das Grundgerät wird um die von Ihnen benötigten Zusatzaggregate erweitert. Weiteres Zubehör und Sonderausführungen auf Anfrage.

The modular system fulfils exact the customer requests. The basic machine can be enlarged with standard modules as needed. Special set ups on request.

Technische Daten:

Vorschubmotor	1,5 kW
Vorschubgeschwindigkeit	2 – 17 m / Min.
Min. Werkstückbreite	40 mm
Max. Werkstückbreite ca.	2.000 mm
Vorfräsaggregatmotor	2,2 kW
Vorfräserdrehzahl	7.000 U / Min.
Schleifaggregatmotor	2,2 kW
Höhenverstellungsmotor – Schleifaggregat	0,55 kW
Oszillationsmotor Schleifaggregat	0,12 kW
Bandlänge für Schleifaggregat	1.650 mm
Bandbreite für Schleifaggregat	150 mm
Bandgeschwindigkeit	22 m / Sek.
Min. Werkstückhöhe	4 mm
Max. Werkstückhöhe	100 mm
Profilfräsaggregatmotor	0,75 kW
Profilfräserdrehzahl	15.000 U / Min.
Profilschleifaggregatmotor	2 x 0,37 kW
Bandlänge für Profilschleifaggregat	2.100 mm
Platzbedarf	je nach Anzahl der Module
Absaugunterdruck	550 Pa
Luftgeschwindigkeit	> 20 m / Sek.
Absaugstutzen-Durchmesser	je nach Anzahl der Module
Staubemissionswert	< 2 mg / m ³

Schallleistungspegel in dB(A)

Leerlauf	L _{WA} = 92,5
Bearbeitung	L _{WA} = 92,5

Schalldruckpegel am Arbeitsplatz in dB(A)

Leerlauf	L _{WA} = 86,9
Bearbeitung	L _{WA} = 86,8

Alle angegebenen Werte sind Cirkawerte.
Änderungen und alle Rechte bzw. Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Technical data:

Autofeed motor	1.5 kW
Autofeed speed	2 – 17 m / min.
Min. width of workpiece	40 mm
Max. width of workpiece approx.	2,000 mm
Pre-milling unit motor	2.2 kW
Pre-milling revolution	7,000 rpm
Sanding unit motor	2.2 kW
Height adjustment motor – sanding unit	0.55 kW
Oscillation motor – sanding unit	0.12 kW
Length of belt – sanding unit	1,650 mm
Width of belt – sanding unit	150 mm
Speed of belt	22 m / sec.
Min. height of workpiece	4 mm
Max. height of workpiece	100 mm
Milling unit motor	0.75 kW
Milling revolution	15,000 rpm
Profile sanding motor	2 x 0.37 kW
Length of belt – profile sanding unit	2,100 mm
Required space approx.	depend on the amount of units
Exhaust vacuum	550 Pa
Speed of stream	> 20 m / sec.
Exhaust diameter	depend on the amount of units
Dust emission	< 2 mg / m ³

Sound level in dB(A)

Idle running	L _{WA} = 92.5
Operating running	L _{WA} = 92.5

Sound pressure level in dB(A)

Idle running	L _{WA} = 86.9
Operating running	L _{WA} = 86.8

All datas are approx. values.
Modifications and all rights and/or typesetting mistakes and misprints reserved.



Langzauner
PERFECT

Langzauner Gesellschaft m.b.H.
4772 Lambrechten 52, Austria
Tel. +43 7765 / 231-0
Fax +43 7765 / 231-85
e-mail: office@langzauner.at
www.langzauner.at