

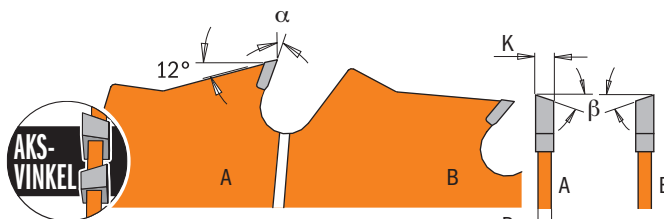
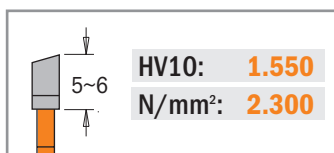


271

ANVENDELSE: Til kløving med høy omdreiningshastighet. Ultra tynn snittbredde gir lav motstand og mindre svinn. Bladet egner seg til effektiv kløving av heltre og platematerialer i en mengde forskjellige typer.

MASKINER: Bordsager og kappsager, håndsirkelsager og batterisager.

MATERIALER: Harde og myke treslag, plater, laminat etc.



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.250.24M
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.300.24M

ITK-Plus® sagblad til kløv og kapp

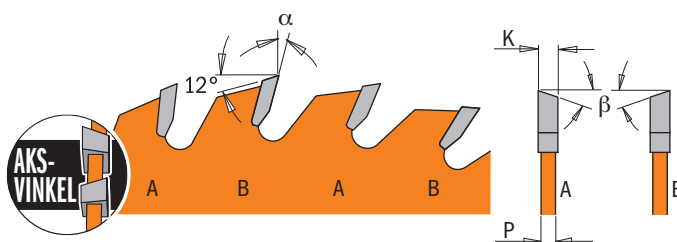
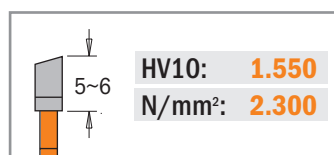


271

ANVENDELSE: Til kløv og kapp med høy omdreiningshastighet. Ultra tynn snittbredde gir lav motstand og mindre svinn.

MASKINER: Gjærsager, bordsager, transportable/håndholdte sager/batterisager

MATERIALER: Harde og myke treslag, plater, laminat etc.



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.136.18H
150	20 (+16)		24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.150.24H
160	20 (+16)	2/6/32	24	1,8	1,2	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.160.24H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.184.24H
184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.184.24M
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.190.24M
200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.200.36M
210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.210.36M
216	30	2/7/42	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.216.36M
235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.235.36M
250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.250.42M
300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.300.48M

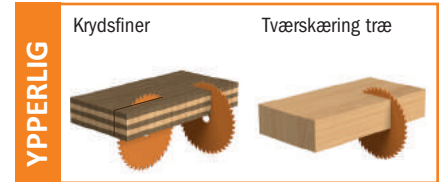
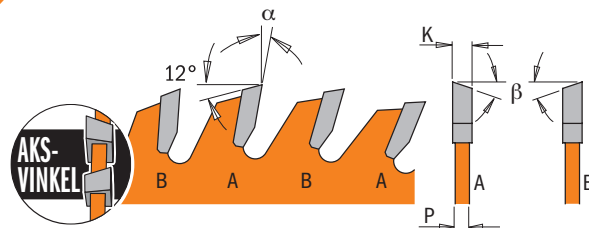
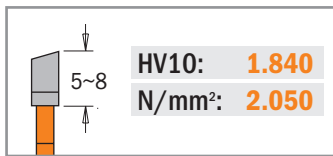
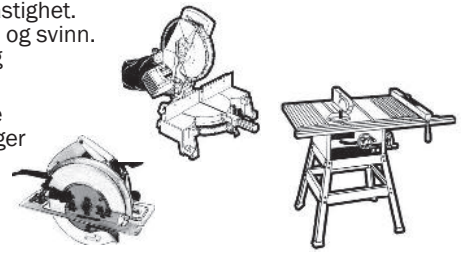


272

ANVENDELSE: Til kapp og kløv med høy omdreiningshastighet. Liten skjærebredde reduserer motstand og svingn. God snittkvalitet ved kapping og gjæring

MASKINER: Kapp/gjærsager, bordsager, stasjonære maskiner og håndsager, samt batterisager

MATERIALER: Harde og myke treslag, plater, laminat, listverk etc.



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.136.36H
150	20 (+16)		40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.150.40H
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,8	1,2	16°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.160.40H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.184.40H
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.184.40M
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.190.42M
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.200.48M
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.210.48M
216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.216.48M
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.235.48M
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.250.60M
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.300.72M

ITK-Plus® sagblad til kapping med superfinish/finkapp samt laminat

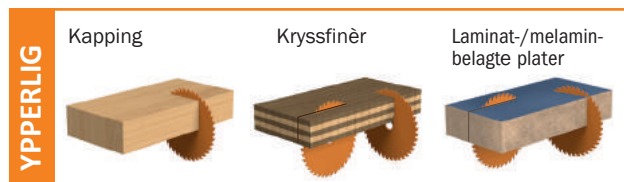
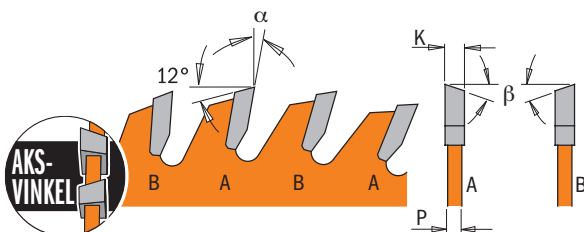
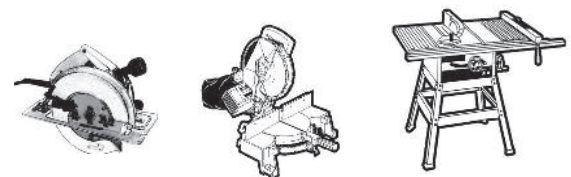
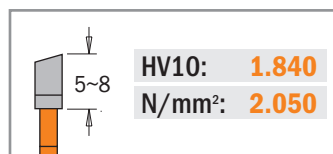


273

ANVENDELSE: Til kapp med fin finish på listverk, panel etc. Egner seg også meget godt til skjæring av finerte og belagte plater. Tynn snittbredde gir lav motstand og lite svingn

MASKINER: Kapp/gjærsager, bordsager, stasjonære maskiner og håndsager, samt batterisager

MATERIALER: Harde og myke treslag, plater, laminat, listverk etc.



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,8	1,2	12°	10° ATB + 8° Aksvinkel	273.160.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	273.190.64M
216	30	2/7/42	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Aksvinkel	273.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Aksvinkel	273.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Aksvinkel	273.300.96M



271-272-226

ANVENDELSE: (Serie 271-272) Kapp og kløv av tre og plater hvor den tynne design gir lav motstand

MASKINER: (Serie 271-272) Batterisager

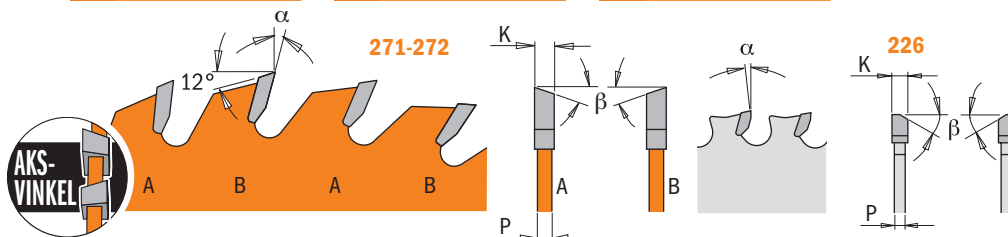
MATERIALER: (Serie 271-272) Harde og myke treslag, finèr, plater etc.



ANVENDELSE: (Serie 226) Kapping diverse materialer.

MASKINER: (Serie 226) Batterisager

MATERIALER: (Serie 226) Jernholdige materialer og stål Decra stålpanner etc.



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
Kløv og kapp. (271)								
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.136.18H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.184.24H
Kapp fine snitt. (272)								
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.136.36H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.184.40H
Metal, PVC og sammensatte materialer. (226)								
136,5	10		30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05
136,5	20		30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05H
165	15,87<>		36	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.036.06

Blad til ryddesager



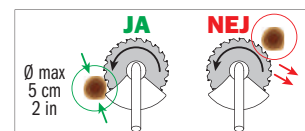
298

ANVENDELSE: Rydding av gress, busker og små trær

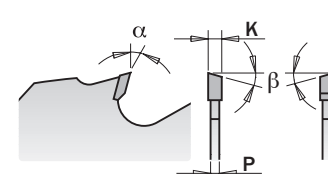
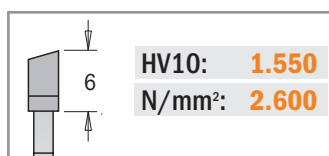
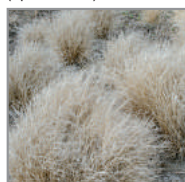
MASKINER: Buskryddere.

MATERIALER: Gress, busker og små trær

ADVARSEL: **Bruk alltid sikkerhetsbriller og hørselvern**
Les alltid sikkerhetsmanualen for maskinen grundig



(op til Ø5 cm)



D mm	B mm	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	20	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H
250	25,4	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20