

151

**XTRME PERFORMANCE**

HWM

Z4

RH



D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Høyre
6	19	50	6	<b>151.060.19E</b>
6,35	25,4	63,5	6,35	<b>151.064.25E</b>
8	25	63	8	<b>151.080.25E</b>
12	25	75	12	<b>151.120.25E</b>
12,7	38	89	12,7	<b>151.127.38E</b>

**TEKNISKE DETALJER:**

- HM av beste kvalitet
- Spesialdesignet positivt flatt skjær for beste finish - AlTiN belagt

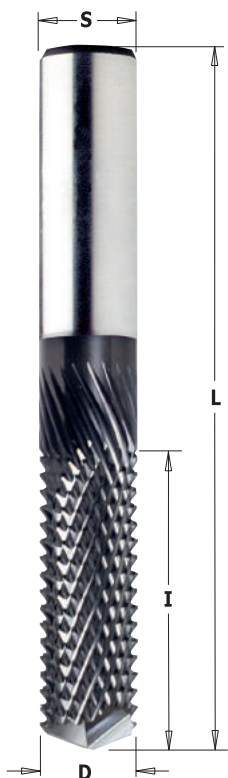
**ANVENDELSE:**

Til boring, formatering og fresing av glassfiber, fenol og "Solid Surface" materialer. Brukes på CNC maskiner, stasjonære maskiner og håndholdte overfreser



**AlTiN BELAGT:**

- Bedre standtid
- Bedre sponutkast
- Overlegen skjærekvalitet
- Redusert varmgang
- Høyere produksjonsrate



151

**XTRME PERFORMANCE**

HWM

Z4

RH



D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Høyre
6	19	50	6	<b>151.060.19D</b>
6,35	25,4	63,5	6,35	<b>151.064.25D</b>
8	25	63	8	<b>151.080.25D</b>
12	25	75	12	<b>151.120.25D</b>
12,7	38	89	12,7	<b>151.127.38D</b>

**TEKNISKE DETALJER:**

- HWM af bedste kvalitet
- Spesielt, positivt flatt skjær for fremragende finish
- AlTiN belagt

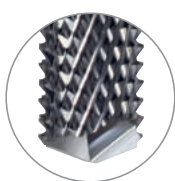
**ANVENDELSE:**

Til boring, formatering og fresing av glassfiber, fenol og "Solid Surface". 135° spiss tillater loddrett fresing med lavere motstand, hvilket minimerer belastning på emnet. Kan brukes på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte freser.



**AlTiN BELAGT:**

- Bedre standtid
- Bedre sponutkast
- Overlegen skjærekvalitet
- Redusert varmgang
- Høyere produksjonsrate



135° Spiss

