

199



D mm	R mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Høyre
3,18	1,6	12,7	50,8	6,35	199.001.11
6	3	27	70	6	199.060.11
6,35	3,18	25,4	63,5	6,35	199.008.11
8	4	32	80	8	199.081.11
9,52	4,76	28,57	76,2	9,52	199.504.11
10	5	32	80	10	199.100.11
12	6	35	80	12	199.120.11
12,7	6,35	31,75	76,2	12,7	199.505.11
15,88	7,94	57,15	109,5	15,88	199.509.11
16	8	55	110	16	199.160.11
19,05	9,52	57,15	109,5	19,05	199.511.11

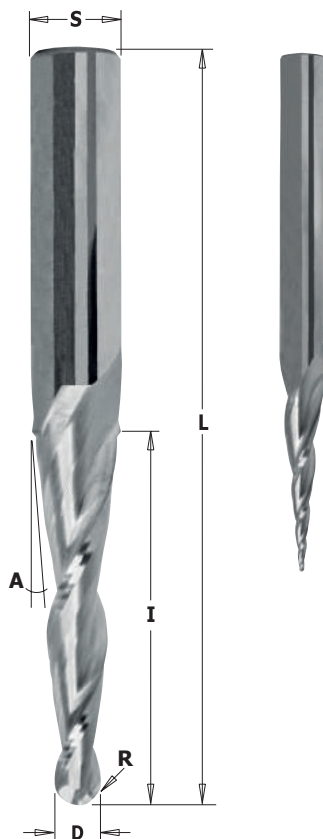
TEKNISKE DETALJER:

- HM av beste kvalitet
- 2 positive skjær
- Gir en flott kant på undersiden
- Kaster sponen opp

ANVENDELSE:

Brukes til fresing, kopifresing, formfresing og andre former for fresing i massivtre, laminert tre, laminat, plast, korian og aluminium. Bruk en høy fremføring av emne når det er sikkert fastspent. Beregnet for stasjonære CNC maskiner og håndoverfreser

2D/3D Fresere konsiske massiv HM



152



D mm	R mm	A	I mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Høyre
0,8	0,4	5,5°	25	70	6	3	152.060.082
0,8	0,4	6,2°	25,4	76,2	6,35	3	152.064.082
1,6	0,8	4,5°	25	70	6	3	152.060.162
1,6	0,8	5,4°	25,4	76,2	6,35	3	152.064.162
1,6	0,8	5,5°	30	80	8	3	152.080.163
2	1	3°	80	120	12	2	152.120.208
3,2	1,6	2,5°	30	70	6	3	152.060.323
3,2	1,6	3,6°	25,4	76,2	6,35	3	152.064.322
3,2	1,6	2,5°	50	90	8	3	152.080.325
6	3	3°	50	100	12	2	152.120.605
6,4	3,2	3°	50,8	101,6	12,7	2	152.127.635

TEKNISKE DETALJER:

- HM av beste kvalitet
- Positive skjær [Z2 / Z3].
- Gir en flott kant på undersiden av emnet.
- Kaster sponen opp.

ANVENDELSE:

Spesielt designet til 2D og 3D CNC profilering og utskjæring i plast, aluminium og tre med flere bruksområder såsom: 3D-utskjæring, 2D og 3D presisjonsfresing i storskala. Perfekt til dyp profilering, Skiltfresing og gravering .3D profilering, modellering og mønsterlagning til skap, skilt-, møbel- og smykkeproduksjon. Perfekt til modellprodusenter ved store 3D-freseprofiler i skum og andre materialer.

FREMAGENDE TIL FRESING I:

- Acrylnitril-Butadien-Styren (ABS)
- Akryl
- Akrylsten
- Aluminium
- Messing
- Bronse
- Kompositt
- Kobber
- Corian®
- Coroplast®
- Dibond®
- Ethaskum
- Etylen-vinylacetatskum (EVA)
- Utvidelses polypropylen (EPP)

- Utvidelses polystyrenskum (EPS)
- Ekstrudert polystyrenskum (XPS)
- Glassfiber
- Glassfiber printplater
- Skumplater
- Grafit
- HDPE
- HDU
- Høy densitet uretan
- Lexan™
- MDF/HDF
- PALFOAM™
- Fenoler
- Fenolske kompositter

- Plast
- Poly (Methylmethacrylat) (PMMA)
- Polyethylenskum
- Polylyam
- Polyuretanskum
- PVC
- PVC Skumplate
- Skilt
- Skumskilt
- Titan
- Verktøystavler
- Tre
- XPE (Tverbundet polyetylen) skum

TIPS TIL FRESING AV PLAST:

- Vær oppmerksom på varmgang
- Vær oppmerksom på sponbelastning ved små diametre
- Bruk tilstrekkelig avsug for fjerning av spon og kjøling av verktøy